

BOTTALE IN LEGNO

mod. IROKO



FABBRICAZIONE E INSTALLAZIONE DI MACCHINE E ARREDO
PER L'INDUSTRIA CONCIARIA

RICHIEDI UN PREVENTIVO PERSONALIZZATO

I bottali di legno sono prodotti e utilizzati in tutti i processi di conceria nella parte umida, come rinverdimento/calcinaio, concia a cromo, concia wet white, concia vegetale, riconcia e tintura ed è per questo che sono una parte fondamentale di tutto il processo produttivo della pelle.

Noi li costruiamo a misura ed in maniera diversa a secondo della necessità del nostro cliente, ovviamente partendo da un modello Base che presenta le seguenti caratteristiche:

- ⚙ Il Fusto dei nostri bottali sono realizzati in legno di **IROKO africano** lungamente stagionato.
- ⚙ Corona e crocera in ghisa o Acciaio a 4 o 6 braccia con corona fresata dal pieno.
- ⚙ Cerchie tiranti in tondo pieno sul fusto e piatto alle estremità.
- ⚙ Cuscinetti in ghisa e brozo.
- ⚙ Porta costruita interamente in acciaio inox AISI 316.
- ⚙ Internamente si possono scegliere i Pioli o le Pale a seconda della lavorazione da effettuare.
- ⚙ Controfondo in Polipropilene forato e valvole di scarico in polipropilene o inox.
- ⚙ Motoriduttore di alta qualità a singola o doppia velocità con aggiunta di **SOFT START** per un avviamento graduale o dotato di tecnologia **INVERTER** per la variazione continua della velocità. Freno elettropneumatico.
- ⚙ Quadro automatico di comando con tutte le funzioni basi per il processo di lavorazione naturalmente dotato di sistemi di sicurezza a norma CE.

Come Optional proponiamo:

- ⚙ Porte scorrevoli orizzontalmente.
- ⚙ Valvole di scarico automatizzate.
- ⚙ Automazione per immissione prodotti chimici e acqua.
- ⚙ Predisposizione per la lavorazione con carico sopra l'asse di mezzeria.
- ⚙ Controllo del Ph.
- ⚙ Gestione della temperatura del bagno.
- ⚙ Porta satellite.
- ⚙ Canala in acciaio Inox per la raccolta del bagno.
- ⚙ **Tecnologia OaC (Open and Close).**



La Tecnologia OaC si basa su un concetto di apertura e chiusura dei pori della pelle che permette ai prodotti e affini di penetrare meglio in essa e allo stesso tempo abbassare le percentuali di tali prodotti apportando il miglioramento di tutti i processi effettuati in botte dall'inizio alla fine ovvero migliorando l'apertura nelle fasi iniziali e la qualità finale della pelle. Questa operazione è effettuata dalla meccanica stessa prodotta dal sistema interno del bottale.

Questo nuovo Concept aumenta la qualità dell'ambiente di lavoro dato che si lavora a velocità basse, da un minimo di 3 giri/minuto (tipo in fase di concia) a 8/9 giri/minuto (tipo fase di tintura). Data la bassa velocità di esercizio anche i costi della manutenzione vengono abbattuti notevolmente.

Optando per il carico oltre asse si può riscontrare un aumento di carico del 40/50% rispetto ai bottali tradizionali. Risparmio di energia fino al 60% rispetto ai bottali con sistema tradizionale (pioli o pale basse).

Nb. Tale tecnologia può essere adottato anche su bottali esistenti.